

## Auszug aus dem Normenvergleich

Eisengusslegierungen gemäß

DIN EN 1561 : 1997 – 08 für Gusseisen mit Lamellengraphit und

DIN EN 1563 : 1997 – 08 für Gusseisen mit Kugelgraphit

Vergleich der Bezeichnungen nach neuer DIN EN und alter DIN

	Werkstoff nach neuer DIN EN (DIN EN 1561)		Werkstoff nach alter DIN (DIN 1691)	
	Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer
Grauguss (Gusseisen mit Lamellengraphit)	EN-GJL-150	EN-JL 1020	GG 15	0.6015
	EN-GJL-200	EN-JL 1030	GG 20	0.6020
	EN-GJL-250	EN-JL 1040	GG 25	0.6025
	EN-GJL-300	EN-JL 1050	GG 30	0.6030
	EN-GJL-350	EN-JL 1060	GG 35	0.6035

Alle Angaben gelten für getrennt gegossene Probestäbe.

	Werkstoff nach neuer DIN EN (DIN EN 1563)		Werkstoff nach alter DIN (DIN 1693-1 und 1693-2)	
	Kurzzeichen	Nummer	Kurzzeichen	Nummer
Shäroguss (Gusseisen mit Kugelgraphit)	EN-GJS-350-22-LT	EN-JS 1015	GGG 35.3	0.7033
	EN-GJS-350-22-RT	EN-JS 1014	-	Neu
	EN-GJS-350-22	EN-JS 1010	-	Neu
	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	GGG 40.3	0.7043
	EN-GJS-400-18-RT	EN-JS 1024	-	Neu
	EN-GJS-400-18	EN-JS 1020	-	Neu
	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	GGG 40	0.7040
	EN-GJS-500-7	EN-JS 1050	GGG 50	0.7050
	EN-GJS-600-3	EN-JS 1060	GGG 60	0.7060
	EN-GJS-700-2	EN-JS 1070	GGG 70	0.7070
	EN-GJS-800-2	EN-JS 1080	GGG 80	0.7080
	Hierbei bedeuten: LT = low temperatur (tiefe Temperatur) RT = room temperatur (Raumtemperatur)			

Alle Angaben gelten für getrennt gegossene Probestäbe.